

► GRAZIE ALLA STAMPA 3D HENKEL RISPARMIA 30.000 DOLLARI ALL'ANNO

PRODUZIONE DI ADATTATORI "TOTTLE"

Problematica:

In genere i prodotti Henkel sono venduti in "bottiglie" chiamate «tottle» da 50 e 250 millilitri, un termine Henkel per un contenitore che è una combinazione di un tubo e una bottiglia. Il passaggio da una bottiglia di dimensioni all'altra comportava diversi passaggi.
In tutto, il processo richiede circa 2,5 ore.

Soluzione:

Normalmente, i portabottiglie sono stampati a iniezione e vengono ordinati all'ingrosso, obbligando l'azienda a creare diversi stock e diverse stazioni di rifornimento nelle varie aree produttive

Utilizzando i principi del Design Topologico per Manifattura Additiva, i progettisti Henkel hanno iniziato a lavorare su un adattatore che potesse aumentare l'altezza della bottiglia da 50 ml e fissarli comodamente nei portabottiglie da 250 ml.





ENVISIONTEC E-3172

Tecnologie Utilizzate :

Gli ingegneri di Henkel hanno pianificato di produrre l'adattatore utilizzando la Stampa 3D DLP EnvisionTEC One ed il materiale E-3172.

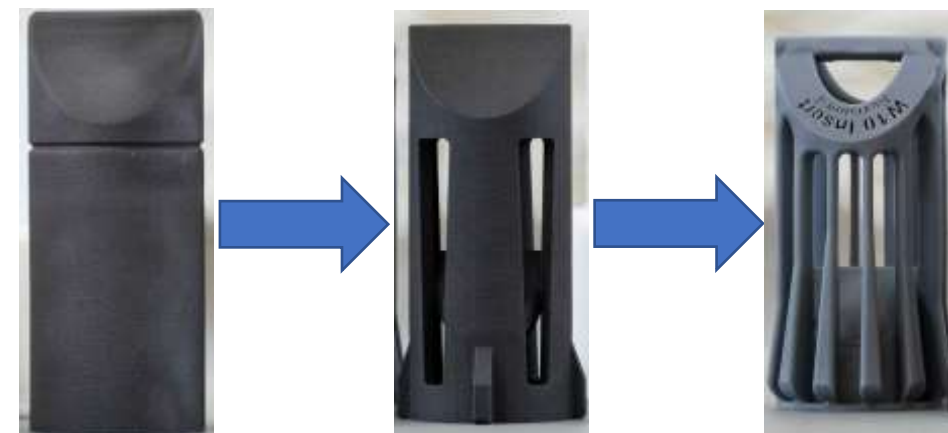
Le sue caratteristiche includono elevata resistenza agli urti, che lo rendono ideale per un'applicazione con utensili.

Grazie alla stampa 3D Henkel ha risparmiato oltre 2 ore per cambio con il nuovo adattatore, che in termini di costi si traduce in un risparmio di 30.000 dollari all'anno.



ENVISIONTEC ONE

- Volume di stampa: 180x101x175 mm
- Velocità di stampa: Fino a 80mm/h
- Risoluzione X&Y: fino a 60 micron
- Risoluzione in Z: da 25 a 150 micron



40 MPa

*Tensile
Strength
at Break*

Ideale per:

- Automazione
- Movimentazione
- Alloggiamenti

88

*Shore
Hardness D*

1,2%

Igroscopia

1,365 +-
15,7
MPa

*Flexural
Modulus*